

INOTOP 1704

EQUIPO COMPACTO DE SOLDADURA DE ESPÁRRAGOS DE KÖCO



- Rango de pernos soldable de 3-20 mm
- Corriente máx. 1800 A
- Tiempo de ajuste máx. 1500 ms
- Control de procesos de alto rendimiento
- Para conectores de obra y pernos roscados
- Sistema de una pistola

Datos técnicos

Soldadura de pernos con cerámica Rango de pernos soldable (mm)	3 - 20
Soldadura de pernos ciclo corto Rango de pernos soldable (mm)	3 - 12
Soldadura de pernos con gas de protección Rango de pernos soldable (mm)	3 - 16
Corriente máxima (A)	1800
Rango de ajuste de corriente (A)	160 - 1600
Rango de ajuste de tiempo (ms)	20 - 1500
Max. pernos/min. en ... ø (mm)	50/3, 2/20
Conexión de alimentación 50/60 Hz 3-fases (V)	230/400
Conector de alimentación 400 V (A)	63
Cable de alimentación de 4 hilos 400 V (m/mm ²)	5/10
Fusible principal retardado 230/400 V (a)	100/63
Consumo de red ...% ed (kVa)	2,25/9/100 121/59/17
Tolerancia red alimentación (%)	-15 / +6
Clase de protección	IP 23
Refrigeración	F
Dimensiones de la carcasa (l x B x H) mm	700 x 450 x 770
Ruedas fijas/giratorias	2/2
Asas	1
Anillas de elevación	2
Peso (aprox. kg)	160

Descripción

Fuente de energía totalmente controlada con puente de tiristores

Conexión para 1 pistola

Pistola de soldadura tipo ELETRONIC integrada con el circuito de control de la fuente de alimentación

Interfaz para la exportación de datos de los parámetros de soldadura

Programas de soldadura estándares pre-establecidos

Conexión de pistolas tipo CLASSIC es posible

Auto chequeo: sobrecalentamiento, control de cortocircuito, fallo en fase de la red eléctrica y mal funcionamiento del arco piloto.

Controlado por microprocesador

Regulación constante de la corriente

Bloqueo de la repetición del ciclo

Tensión especial (V) de conexión a la red: opcional

Protección contra el polvo y la humedad de la unidad de control.

Carcasa metálica, recubrimiento al polvo.

Equipamiento de gas de protección: opcional

Contador de pernos soldados.

Interfaz para componentes automáticos: opcional